

Dodge Charger 3.6 SXT Rallye V6 beats

20" Kamera

Details



Typ	Pkw
Leistung	227 KW / 309 PS
Laufleistung	76.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2017
Innenbereich	Stoff

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
 Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
 Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
 CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
 Emissionsklasse: Euro5
 Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung	- ABS
- ESP	- Navigationssystem	- Sitzheizung
- HU neu	- Sportsitze	- Elektr. Seitenspiegel

Kontakt

AmVan Kraftfahrzeughandel GmbH & Co. KG
 Averdiekstraße 26
 49078 Osnabrück

Tel.: +49 541 129611
 E-Mail: service@amvan.de

Dodge Charger 3.6 SXT Rallye V6 beats

20" Kamera

- Sportfahrwerk	- Sportpaket	- Bluetooth
- Bordcomputer	- CD-Spieler	- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad	- Isofix
- Lichtsensor	- Nebelscheinwerfer	- Traktionskontrolle
- Schlüssellose Zentralverriegelung	- Armlehne	- Lederlenkrad
- Lordosenstütze	- Reifendruckkontrolle	- Schaltwippen
- Allwetterreifen	- Raucherpaket	- Isofix Beifahrersitz
- Einparkhilfe	- Parksensoren hinten	- Kamera
- Klimaautomatik	- Tempomat	- Tuner/Radio

Fahrzeugbeschreibung

Der aktuelle Charger als Sondermodell RALLYE! In dieser Farbkombi einfach nur schick.

WIR SIND PER MAIL ODER TELEFONISCH TÄGLICH ERREICHBAR.

WIR KÖNNEN SIE MIT VIDEOS UND FOTOS PER WHATSAPP INFORMIEREN.

WIR LIEFERN IHNEN IHR WUNSCHAUTO PER TRAILER BIS VOR DIE TÜR.

BLEIBEN SIE GESUND

Großes Display

Differenzialsperre hinten mit begrenztem Schlupf

12V Stromanschluss in der Mittelkonsole

Armlehne hinten mit Getränkehalter

Außentemperaturanzeige

beats by Dr. Dree Subwoofer ab Werk

Einstiegsbeleuchtung

Elektrische Fensterheber 4 fach

Fahrersitz el. verstellbar

Innenspiegel automatisch abblendend

Instrumententafel mit großem Display

Kofferraumbeleuchtung

Bordcomputer / Reiserechner / Kompassanzeige / Verbrauchsanzeige usw.

Lederlenkrad Multifunktion

Mittelkonsole mit Armlehne

Navigationssystem US Version (umprogrammierbar)

Kontakt

AmVan Kraftfahrzeughandel GmbH & Co. KG
Averdiekstraße 26
49078 Osnabrück

Tel.: +49 541 129611
E-Mail: service@amvan.de

Dodge Charger 3.6 SXT Rallye V6 beats

20" Kamera

Rücksitzbank 60/40 teil- und umklappbar
Sonnenblenden mit beleuchteten Spiegeln
Staufach nicht nur fürs Mobiltelefon
Außenspiegel el. verstellbar
Außenspiegel in Wagenfarbe mit integrierter Kamera
Fahrlichtautomatik
Heckscheibenheizung
Türgriffe in Wagenfarbe
Räder & Technik
20" Y Design Leichtmetallfelgen in Mineral grey
Reifendrucksensoren
Infotainment & Kommunikation
AM/FM Radio,
Antiblockiersystem (ABS)
Elektronische Stabilitätskontrolle (ESP)
Heckklappe el. entriegelbar
Kindersitzverankerung
Airbags
Tempomat
Traktionskontrolle
Zentralverriegelung mit Fernbedienung
3.6 V6 Pentastar Motor
Lenksäule verstellbar
Servolenkung

? Sie wohnen weiter weg? Wir liefern Ihnen das Fahrzeug ? 1,50 pro KM an!

? Ihr jetziges Fahrzeug nehmen wir gern in Zahlung.

? Mit einer Finanzierung bis zu 120 Monaten, evtl. auch ohne Anzahlung, sind bequeme niedrige Raten kein Problem.

? Sondertilgungen oder vorzeitige Ablösung der Finanzierung sind jederzeit möglich.

? Gern senden wir Ihnen per WhatsApp ein aussagekräftige Video und viele weitere Fotos.

? Sie haben noch Fragen? Wir beantworten diese gern, am Telefon oder per Mail.

? Das freundliche Team von www.amvan.de heißt Sie herzlich willkommen!

Sämtliche Angaben ohne Gewähr auf Richtig-Vollständigkeit -Irrtümer und Änderungen möglich. Zwischenverkauf vorbehalten. Angebot und Angaben sind unverbindlich und freibleibend! Vertragsgrundlage ist ausschliesslich der Kaufvertrag! Ein Kaufvertrag kommt nur durch schriftliche Bestätigung zustande! Der Verkäufer übernimmt keine Haftung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Aufgeführte Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen.

Kontakt

AmVan Kraftfahrzeughandel GmbH & Co. KG
Averdiekstraße 26
49078 Osnabrück

Tel.: +49 541 129611
E-Mail: service@amvan.de