

## Audi Q5 40 TDI S-Line Sport+ Pano 21" DAB+ Xenon....

## Details



Preis

27.800 €

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Typ              | Pkw             |
| Leistung         | 140 kW / 190 PS |
| Kilometerstand   | 98.500 km       |
| Kraftstoff       | Diesel          |
| Anzahl Sitze     | 5               |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Getriebe         | Automatik       |
| Erstzulassung    | 12/2017         |
| Hersteller Farbe | Mythossschwarz  |
| Innenbereich     | Vollleder       |

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Android Auto
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sportsitze
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Skisack
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- USB
- Winterpaket
- Isofix Beifahrersitz

## Kontakt

AmVan Kraftfahrzeughandel GmbH & Co. KG  
Averdiekstraße 26  
49078 Osnabrück

Tel.: +49 541 129611  
E-Mail: [service@amvan.de](mailto:service@amvan.de)

## Audi Q5 40 TDI S-Line Sport+ Pano 21" DAB+ Xenon....

- |                                  |                                    |                                               |
|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------|
| - Innenspiegel autom. abblendend | - HU neu                           | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion |
| - Abgedunkelte Scheiben          | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne                          |
| - Parksensoren hinten            | - 2-Zonen-Klimaautomatik           | - Tempomat                                    |
| - Tuner/Radio                    | - Xenonscheinwerfer                | - Anhängerkupplung schwenkbar                 |

## Fahrzeugbeschreibung

Basierend auf aktuellen Analysen und Berichten (Stand 2024/2025) wird der Audi Q5 2.0 TDI mit 140 kW laut ADAC als vernünftiges, zuverlässiges und langstreckentaugliches Premium-SUV bewertet.

Bitte vorher anrufen, Fzg steht noch beim Kunden, 5 Minuten von hier. Fzg kann dann hier sein. Sofort verfügbar weil der Besitzer einen Firmenwagen bekommt.

Sonderausstattung:

Audi Drive Select,

Ausstattungs-Paket: S line Sport / Plus,

Ausstattungs-Paket: Sport Edition Plus,

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar,

Anhängerkupplung schwenkbar,

Dachhimmel Stoff, schwarz,

Dachreling,

Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser),

Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus),

Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist),

Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist),

Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay,

Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen),

Innenspiegel mit Abblendautomatik,

Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz,

Komfort-Klimaautomatik 3-Zonen,

Komfort-Paket,

Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion,

Licht-Paket,

LM-Felgen,

Metallic-Lackierung,

Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus,

Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest,

Radioempfang digital (DAB), Rücksitze (2. Reihe) verschiebbar (plus),

Sitzbezug / Polsterung: Alcantara / Leder mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen,

Sound-System Bang & Olufsen,

Xenon-Scheinwerfer Plus adaptive light (Abbiegelicht integriert)

## Kontakt

AmVan Kraftfahrzeughandel GmbH & Co. KG  
Averdiekstraße 26  
49078 Osnabrück

Tel.: +49 541 129611  
E-Mail: [service@amvan.de](mailto:service@amvan.de)

## Audi Q5 40 TDI S-Line Sport+ Pano 21" DAB+ Xenon....

Winterkompletträder 19 Zoll Continental neuwertig für Aufpreis möglich

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite,  
Antriebs-Schlupfregelung (ASR),  
Außenspiegel asphärisch, links,  
Außenspiegel asphärisch, rechts,  
Außenspiegel Wagenfarbe,  
Bremsanlage mit Rekuperationssystem,  
Elektron. Differentialsperre (EDS),  
Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent,  
Fensterheber elektrisch vorn + hinten,  
Glanz-Paket,  
Innenspiegel automatisch abblendend  
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz,  
Kopf-Airbag-System (Sideguard),  
Modellpflege,  
Motor 2,0 Ltr. - 140 kW 16V TDI,  
Parkbremse elektro-mechanisch,  
Radstand 2807 mm,  
Reifen-Reparaturkit,  
Reifenkontroll-Anzeige,  
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6,  
Seitenairbag vorn,  
Start/Stop-Anlage,  
Wärmeschutzverglasung grün getönt,  
und  
und  
und

? Sie wohnen weiter weg? Wir liefern Ihnen das Fahrzeug #EURO# 2,00 pro KM an!

? Ihr jetziges Fahrzeug nehmen wir gern in Zahlung.

? Mit einer Finanzierung bis zu 120 Monaten, evtl. auch ohne Anzahlung, sind bequeme niedrige Raten kein Problem.

? Sondertilgungen oder vorzeitige Ablösung der Finanzierung sind jederzeit möglich.

? Gern senden wir Ihnen per WhatsApp ein aussagekräftige Video und viele weitere Fotos.

? Sie haben noch Fragen? Wir beantworten diese gern, am Telefon oder per Mail.

? Das freundliche Team von [www.amvan.de](http://www.amvan.de) heißt Sie herzlich willkommen!

Sämtliche Angaben ohne Gewähr auf Richtig-Vollständigkeit -Irrtümer und Änderungen möglich. Zwischenverkauf vorbehalten. Angebot und Angaben sind unverbindlich und freibleibend! Vertragsgrundlage ist ausschliesslich der Kaufvertrag! Ein Kaufvertrag kommt nur durch schriftliche Bestätigung zustande! Der Verkäufer übernimmt keine Haftung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Aufgeführte Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen.

## Kontakt

AmVan Kraftfahrzeughandel GmbH & Co. KG  
Averdiekstraße 26  
49078 Osnabrück

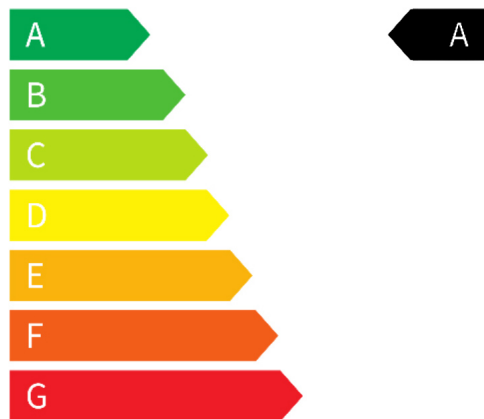
Tel.: +49 541 129611  
E-Mail: [service@amvan.de](mailto:service@amvan.de)

## Audi Q5 40 TDI S-Line Sport+ Pano 21" DAB+ Xenon....

### Verbrauch & Umwelt

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

AmVan Kraftfahrzeughandel GmbH & Co. KG  
Averdiekstraße 26  
49078 Osnabrück

Tel.: +49 541 129611  
E-Mail: [service@amvan.de](mailto:service@amvan.de)