

## Ford Explorer 21er Ecoboost Leder 4x4 MwSt. Limited

### Details



Preis

29.700 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	224 kW / 305 PS
Kilometerstand	115.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	6
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2021
Innenbereich	Vollleder

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Winterpaket
- Android Auto
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- USB
- Abstandswarner
- Isofix Beifahrersitz
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- Allwetterreifen
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones

### Kontakt

AmVan Kraftfahrzeughandel GmbH & Co. KG  
Averdiekstraße 26  
49078 Osnabrück

Tel.: +49 541 129611  
E-Mail: [service@amvan.de](mailto:service@amvan.de)

## Ford Explorer 21er Ecoboost Leder 4x4 MwSt. Limited

- |                                  |                          |   |
|----------------------------------|--------------------------|---|
| - Innenspiegel autom. abblendend | - HU neu                 | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion |
| - Abgedunkelte Scheiben          | - Parksensoren vorne     | - Parksensoren hinten                         |
| - 360° Kamera                    | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat                            |
| - Tuner/Radio                    |                          |   |

## Fahrzeugbeschreibung

Der Ford Explorer in klassischem schwarz mit schwarzem Leder und der guten Ltd. Ausstattung.

Automatikgetriebe 10 Gang mit Schaltwippen

ACC Abstandstempomat

Außenspiegel, elektrisch verstellbar, anklappbar und beheizt

Aschenbecher mit Zigarettenanzünder/12V Anschluss

Lederinterieur schwarz beheizt und belüftet

Spurhalteassistent

Toter Winkel Assistent

Tempomat

Airbags Fahrer und Beifahrer - Seitenairbags vorne - Kopfairbag vorne und hinten

Automatische Erkennung der Sitzbelegung - Kopfstützen hinten

Sound System B&O

Heckklappe elektrisch zu öffnen

geteilt abklappbare Einzelsitze Mitte /2er Sitze

geteilt abklappbare Hecksitzbank Hinten / 2er Bank klappbar

ESP / elektronisches Stabilitätsprogramm

Reifendruckkontrolle / Bordcomputer / Reiserechner usw.

Nebelscheinwerfer

Rückfahrkamerasystem und 360Grad Kamera ab Werk

Dritte Bremsleuchte

Ford Alu Felgen

LED-Rückleuchten

verstellbares Multifunktionslederlenkrad (beheizt) - Bedienung Tempomat und Audiofunktionen, Bordcomputer,

Ford SYNC System

Navigation über Apple Carplay / Android

Innenrückspiegel automatisch abblendend

Fensterheber elektrisch vorn und hinten

Seitliche Jalousien

Heckscheibenwischer

Heckscheibenheizung

? Sie wohnen weiter weg? Wir liefern Ihnen das Fahrzeug #EURO# 2,- pro KM an!

? Ihr jetziges Fahrzeug nehmen wir gern in Zahlung.

? Mit einer Finanzierung bis zu 120 Monaten, evtl. auch ohne Anzahlung, sind bequeme niedrige Raten kein Problem.

## Kontakt

AmVan Kraftfahrzeughandel GmbH & Co. KG  
Averdiekstraße 26  
49078 Osnabrück

Tel.: +49 541 129611  
E-Mail: [service@amvan.de](mailto:service@amvan.de)

## Ford Explorer 21er Ecoboost Leder 4x4 MwSt. Limited

? Sondertilgungen oder vorzeitige Ablösung der Finanzierung sind jederzeit möglich.

? Gern senden wir Ihnen per WhatsApp ein aussagekräftiges Video und viele weitere Fotos.

? Sie haben noch Fragen? Wir beantworten diese gern, am Telefon oder per Mail.

? Das freundliche Team von [www.amvan.de](http://www.amvan.de) heißt Sie herzlich willkommen!

Sämtliche Angaben ohne Gewähr auf Richtig-Vollständigkeit -Irrtümer und Änderungen möglich. Zwischenverkauf vorbehalten. Angebot und Angaben sind unverbindlich und freibleibend! Vertragsgrundlage ist ausschliesslich der Kaufvertrag! Ein Kaufvertrag kommt nur durch schriftliche Bestätigung zustande! Der Verkäufer übernimmt keine Haftung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Aufgeführte Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen.

## Kontakt

AmVan Kraftfahrzeughandel GmbH & Co. KG  
Averdiekstraße 26  
49078 Osnabrück

Tel.: +49 541 129611  
E-Mail: [service@amvan.de](mailto:service@amvan.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

AmVan Kraftfahrzeughandel GmbH & Co. KG  
Averdiekstraße 26  
49078 Osnabrück

Tel.: +49 541 129611  
E-Mail: [service@amvan.de](mailto:service@amvan.de)